

МОЛОТКИ КЛЕПАЛЬНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ

RH-9501X, RH-9502X, RH-9503X, RH-9504X, RH-9507X, RH-9509X

ПАСПОРТ



ВНИМАНИЕ! ИНСТРУМЕНТ ТРЕБУЕТ СМАЗКИ!

НАЗНАЧЕНИЕ

Пневматические клепальные молотки предназначены для расклепывания заклепок при выполнении различных сборочных работ.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	RH-9501X	RH-9502X	RH-9503X	RH-9504X	RH-9507X	RH-9509X
D заклепки из алюминия, мм	4,0	3,2	4,8	6,4	7,9	9,5
D заклепки из стали, мм	3,2	2,4	4,0	4,8	6,4	9,5
Частота ударов, уд/мин	2850	2850	2160	1740	1140	900
Рабочее давление, бар	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
Расход воздуха, л/мин	300	500	410	370	620	760
Масса, кг	1,0	1,2	1,3	1,4	2,3	2,7

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Наименование	Кол-во, шт
Пневматический клепальный молоток	1
Концевая пружина	1
Паспорт	1

РАСКОНСЕРВАЦИЯ

Перед началом работы пневматический молоток необходимо расконсервировать. Для этого необходимо залить, через присоединительное отверстие рукоятки, при нажатом курке, чистый керосин в количестве 3-5 мл. Присоединить пневмомолоток к шлангу сети (сжатого воздуха) и включить его кратковременно в течение 5-10 секунд, упревед ударную оправку в деревянный или резиновый брус. Эту операцию повторить 2-3 раза.

После удаления консервирующей смазки в присоединительное отверстие рукоятки при нажатом курке влить 1-2 мл смеси, состоящей из 50% масла марки И-20А и осветительного керосина и произвести приработку в течение 2-3 минут. Для этого необходимо пневмомолоток запустить в работу, упревед ударную оправку в деревянный или резиновый брус.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

1. Перед присоединением пневмомолотка к сети сжатого воздуха подводящий шланг необходимо продуть сжатым воздухом из сети для удаления пыли, грязи и конденсата.

2. Опробовать работу пневмомолотка в холостую, установив ударную оправку на деревянный или резиновый брус.

ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Для достижения нормальной производительности пневмомолотка рабочее давление сжатого воздуха должно быть не менее 5 бар.

2. Диаметр проходного сечения подводящего шланга должен быть не менее 8 мм при его длине не более 10 м.

3. Сжатый воздух, подаваемый в молоток, должен быть подготовлен с помощью аппаратуры, состоящей из фильтра-влагодетелителя, регулятора давления и лубрикатора (рис. 1).

Рекомендуется для использования – фильтр/регулятор/лубликатор SBFC-400A.

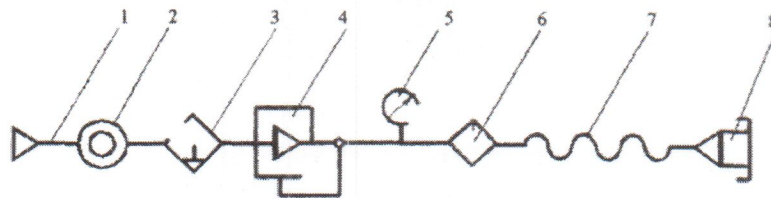


Рис. 1 - Схема системы подвода сжатого воздуха к пневмоинструменту

1 – трубопровод; 2 – кран; 3, 4, 5, 6 – блок подготовки сжатого воздуха, 7 – рукав; 8 – присоединительное устройство

Данная аппаратура должна обеспечивать работающий пневмомолоток смазкой (И-20А) в кол-ве 0,01-0,02 см³ на 1 м³ расходуемого сжатого воздуха.

4. К работе пневмомолотком допускаются лица, ознакомившиеся с данным паспортом и прошедшие соответствующий инструктаж по работе пневмомолотком.

5. При обнаружении неисправностей в работе пневмомолотка прекратить пользоваться им и сдать молоток в ремонт.

6. ЗАПРЕЩАЕТСЯ без отсоединения пневмомолотка от сети:

- производить разборку и какие-либо ремонтные работы с пневмомолотком;
- производить пуск в работу без вставленной в цилиндр ударной оправки;
- производить пуск в работу без концевой пружины или быстроразъемного удерживающего устройства для ударной оправки;
- использовать при работе сменный инструмент с несоответствующим хвостовиком.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

1. Ежедневное техническое обслуживание:

- очистка инструмента от пыли и грязи;
- проверка надежности затяжки резьбовых соединений;
- смазка инструмента.

2. Периодическое техническое обслуживание:

В случае ежедневного использования инструмента необходимо производить его обслуживание раз в месяц. В период обслуживания необходимо производить: визуальный контроль с целью проверки изношенности деталей, очистку инструмента от загрязнений, промывку и смазку. В случае обнаружения сильно изношенных и поврежденных деталей их необходимо заменить.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантия распространяется на инструмент при наличии и правильно заполненном гарантийном талоне.

Условия гарантии должны быть прописаны в гарантийном талоне.